



**Job Card - On Condition**

Allegato n. 1 – Nota Operativa 2025/01

Allegato n. \_\_\_\_\_ al R.d.L. n°

Ref: AeCI-Nota Informativa 2025-01

Apparecchio \_\_\_\_\_ che imbarca motore ROTAX 9XX Series

Identificativo apparecchio I - \_\_\_\_\_

Pagine totali: 4

Data:

Firma:

**\*\*\* AVVERTENZE \*\*\***

L'esecuzione della presente deve essere applicata al raggiungimento della scadenza calendariale e successivamente almeno ogni tre anni;

L'attestazione dell'avvenuta esecuzione della presente norma deve essere riportata sui pertinenti libretti, timbrati e firmati della ditta che ha eseguito la manutenzione;

Allegare al Libretto la "*Job card\_on\_condition*" al fine della evidenza dei parametri rilevati e dei controlli eseguiti;

Dare evidenza di quanto sopra nella dichiarazione triennale prevista dall'art. 8, co. 7, D.P.R. 133/2010.

**Informazioni preliminari:****Scopo:**

Scopo della presente norma è fornire le istruzioni da seguire per effettuare l'impiego dei motori Rotax 9XX Series, oltre il limite di scadenza calendariale e fino al raggiungimento del limite orario su velivoli VDS

**Responsabilità:**

L'esecuzione della presente norma deve essere affidata a personale abilitato presso una Ditta di Manutenzione a Part. 145, o CAO, ovvero un Centro Assistenza Rotax o altra Ditta autorizzata Rotax

**Applicabilità:**

Aeromobili VDS che imbarcano motori Rotax 9XX Series

**Riferimenti:**

La presente lista è stata stilata con riferimento alle seguenti pubblicazioni e/o documenti:  
Rotax (Line Maintenance) - p/n 899196  
Nota della ditta SORLINI del 20.05.2022  
Linea Guida" LG 2015/004 NAV ed. 1 rev. 2

**Attrezzature speciali necessarie:** Boroscopio

**Norme di lavoro correlate:**

Per l'esecuzione delle operazioni di lavoro comprese nella presente lista è necessario disporre delle seguenti norme di lavoro ad essa correlate: NESSUNA

**Acronimi:**

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1. EMMML:                    | Manuale della Manutenzione di Linea;                     |
| 2. Airworthiness Limitation: | Limitazione di Aeronavigabilità;                         |
| 3. EASA:                     | Agenzia Europea Sicurezza Aviazione;                     |
| 4. TBO:                      | Time Between Overhaul (tempo tra le revisioni generali); |
| 5. DAH:                      | Detentore del Progetto;                                  |
| 6. JOB CARD:                 | Scheda di Lavoro.  |

Item	Procedura	Task reference	Controllore										
1	<p>OPERAZIONI PRELIMINARI:</p> <p>L'a/m deve essere in luogo accessibile solo a personale autorizzato. Posizionare l'interruttore principale su Off, disconnettere il polo negativo della batteria.</p> <p>Controllare e trascrivere i seguenti dati:</p> <p>Marche a/m _____ ore tot. _____</p> <p>Motore _____ s.n. _____</p> <p>ore tot. _____</p>	///											
2	Ispezione a vista esterna motore per perdite/trasudamenti di olio/carburante	///											
3	<p>Prova di compressione differenziale dei cilindri:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>cilindro</th> <th># 1</th> <th># 2</th> <th>#3</th> <th># 4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>compressione</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>verifica effettuata con CHT tra 50/70 Celsius con pressione compresa tra 80/87 Psi -Drop massimo ammissibile per cilindro 25%.</p>	cilindro	# 1	# 2	#3	# 4	compressione					EMMLine Rotax, Ch. 05-20-00, Par. 2)Chapter 12-20-00	
cilindro	# 1	# 2	#3	# 4									
compressione													
4	Pulizia del motore	MML Rotax Chapter 12-20-00											
5	Ispezione esterna del motore per condizioni generali (crinature, corrosioni, bruciate, rottura alettatura dei cilindri ecc.)	MML Rotax Chapter 12-20-00											
6	Controllo e pulizia filtro aria	///											
7	Ispezione filtro olio – controllo dell'elemento filtrante per materiale metallico	EMML Rotax, Chapter 12-20-00											
8	Ispezione tappo magnetico – verifica residui ferrosi	EMML Rotax Chapter 12-20-00											
9	Ispezione interna dei cilindri mediante endoscopio (nel caso si riscontrino presenza di corrosione, anche lieve, procedere allo sbarco del cilindro interessato e alle ulteriori indagini interne al motore al fine di escludere la presenza di corrosione su parti interne)	///											

10	Smontaggio dei coperchi delle punterie – ispezione per condizioni generali di molle, piattelli, coni e bilancieri	///	
11	Controllo assieme cavi candele e pipette per condizioni generali, continuità e isolamento	///	
12	Controllo accessori motore per condizioni generali e sicurezza installazione	///	
13	Revisione carburatori (successivamente eseguire ispezione ogni 200h)	EMMLine Rotax Chapter 05-20-00, Par. 9)	
14	Sostituzione tubazioni e parti in gomma come da MML (se non eseguito nei cinque anni precedenti – successivamente eseguire sostituzione alla scadenza quinquennale)	///	
15	Verifica della esecuzione degli interventi di manutenzione previsti dal EMML	///	
16	Verifica applicazione Service Bulletin mandatori i cui termini di applicazione siano scaduti	///	
17	Esecuzione prove di funzionamento a terra – verifica parametri secondo EMML Rotax	EMMLine Rotax Chapter 05-20-00, Par. 17)	
18	Montare le cappottature del motore	///	

Note:

- (1) Qualora uno o più dei *tasks* manutentivi/ispettivi sopra indicati siano eseguiti in occasione di contestuale ispezione 100h/annuale (o altra ispezione oraria), possono essere omessi.
- (2) Nel caso in cui si riscontrassero valori dei parametri fuori dai *range* previsti dal EMMLine Rotax, vanno investigate le cause e, ove non risolte, il motore va inviato a Centro di Manutenzione Rotax per provvedere ad ispezione maggiore o revisione prima del suo impiego.
- (3) Qualunque non conformità riscontrata durante la manutenzione che possa mettere in pericolo la sicurezza del volo, quali ad esempio crinature significative, deformazioni, corrosioni, perdite significative di fluidi, avarie totali di sistemi, ecc., se non di tipo ben identificato e circoscritto e valutate come sicuramente non riferibili a problematiche connesse con l'aver superato il limite calendariale di revisione stabilito dal Costruttore, comporta come conseguenza l'effettuazione della Revisione Generale del motore.